

 镇海石化工程股份有限公司	说明书	档案号	250280C-明
		改	0
		页码	共 9 页 第 1 页

海 石 化 工
海 旧管廊 E18 跨路段抬

改				
说 明				
日 期	2025-05-23			
审 核	钟荣颖	钟荣颖		
校 核	马炯飏	马炯飏		
设 计	张葵霖			



 镇海石化工程股份有限公司	说明书	档案号	250280C-明
		改	0
		页码	共 9 页 第 4 页

4.2 管 道

1 管道材料应符合：管道材料应符合 SH/T 3410-2012 的要求，管道材料应符合 SH/T 3408-2022 的要求。2 管道规格应符合：管道规格应符合 DN 500 的要求。

管道材料应符合 P 的要求，管道材料应符合 -0000 的要求。管道材料应符合 的要求。管道材料应符合 的要求。管道材料应符合 的要求。

本管道材料应符合，管道材料应符合 -0000 的要求。管道材料应符合 -0000 的要求。管道材料应符合 的要求。管道材料应符合 的要求。管道材料应符合 的要求。

管道材料应符合，管道材料应符合 的要求。管道材料应符合 / -0000 的要求。管道材料应符合 的要求。管道材料应符合 的要求。管道材料应符合 的要求。

4.5 管 道

1 管道材料应符合：管道材料应符合 SH/T 3010-2013 的要求，管道材料应符合 的要求。2 本管道材料应符合：管道材料应符合 DN 350 的要求。

350 管道材料应符合 DN 350 的要求。750 管道材料应符合 0.6 的要求。0.8 管道材料应符合 的要求。

3 管道材料应符合 的要求。4 不得 产生 的要求。

4.6 管 道

1 管道材料应符合：管道材料应符合 的要求。管道材料应符合 的要求。管道材料应符合 的要求。

 镇海石化工程股份有限公司	说明书	档案号	250280C-明
		改	0
		页码	共 9 页 第 6 页

3 本 未

4 未

5.3

1 不 GB 50517-2010

2 不

第三

文核

干

5.6

1 SH/T 3606-2011 SH/T 3548-2024

2 SH/T 3043-2014

3 第1 GB/T

 镇海石化工程股份有限公司	说明书	档案号	250280C-明
		改	0
		页码	共 9 页 第 7 页

8923.1 2011 不 具
漆 漆 修 具

4 漆 漆 修 具
具 修 漆 漆

5 漆 不 漆 漆
漆 漆

5.7
1 GB50126-2008
GB/T50185-2019

2 1 不
3 本 DN 100 3 45 3 ~5
DN 100 45 2 ~4

环 具 见 PT015-2023

4 #/SH 0705-2016
8.5.3 具

a 20 20 0.5 不
带 450 两 带 环 不 带

5 14 抽芯铆钉 抽芯铆钉 500 块 不 抽
芯铆钉 数 不 2 个 弯 侧 心 两侧 25 衬 20 0.8 各

弯 侧 心 两侧 25 衬 20 0.8 各 弯
个 都 抽芯铆钉 衬 弯 搭

% 500 钉 铆钉 带
带 不 450

& 350℃ -65℃ 伸缩 本 搭 带

带

 镇海石化工程股份有限公司	说明书	档案号	250280C-明
		改	0
		页码	共 9 页 第 8 页

弯封宜咬带
500带
(盒本锁扣不两不带
)伸缩本搭不2带
*强硬伸缩盒本搭
1带
电
电电电电电电电电
009-电电电电电电电电
电电电电电电电电电电电电
本专电电
电电电电电电电电交叉
电电电电电电电电

电具见 P 电电电

5.9 测电

5.9.1 测

本入 G+1 射探伤比例 100, II
SH+4 射探伤比例 5, III
测数 40, 具参, GB 50517-2010
2023

5.9.2 液

毕液液 1.5 倍
校正具见液缓慢升达强停
10 钟常象降停 30 钟不降泄漏
液

5.10 学洗

本不洗钝

6

1 本次核不单沟

