32-E-104AB

1

A2

2 : ( )

( ) 5

≥ 1600mm

3

1

AES

-1700-3.75/4.87-835-6/ 2

19-4I

2 4

90

1

2 GB/T151-2014 I ’

3 16Mn NB/T 47008-2008 ’

4 GB9948-2013 ‰ ‘ ’

5 2

‰ X

1% NB/T47013 II

6 HG/T 20583-2011

’

7

8 ’

9 JB/T4673-2003

10

11

( ) SHY-99

12

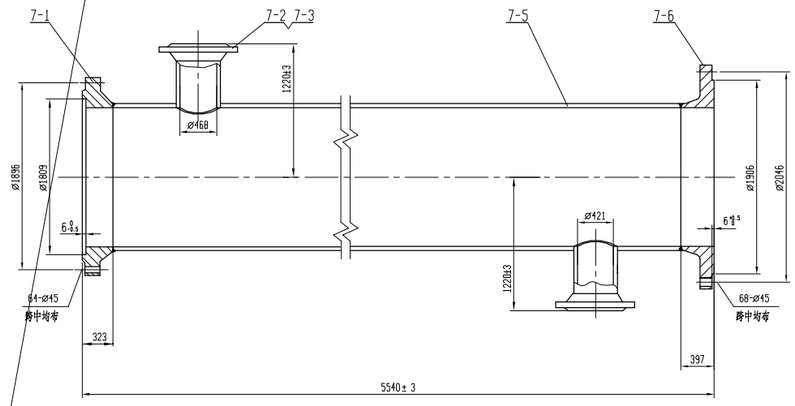
1%

1 32-E-104A/B ‘

等长双头螺柱

件号 ITEM NO.	名称 NAME	数量 NO.	材料 MATERIAL	单SIN. 质量 MASS (kg)	总TOT. MASS (kg)	图号或标准号 DWG. NO. OR STAND. NO.
1-6						
1-5						
1-4	接　管	2	钢管 ø406x10	24.1	48.2	
1-3	对焊法兰	2	锻钢 20II		226	HG/T20615-2009
1-2	短　节	1			1000	
1-1	管箱法兰	2	16Mn II		2686	
1-0	管箱		组合件	4496	FSHJ-9438-2	FSHJ-9438-1

件号 ITEM NO.	比例 SCALE	名称 NAME	材料 MATERIAL	质量 MASS (kg)	所在图号 DWG. NO.	装配图 ASSEMBLY DWG. NO.



技术要求：

1. 本壳体的直线度偏差不得大于2mm。
2. 法兰螺栓孔应跨中装配。
3. 筒体同一截面上最大内径与最小内径之差不应大于筒体内径的0.5%。
   且其值不大于2mm。
4. 壳体内表面焊缝余高均应磨平。

其余

1 2 3 4 5 6 7 11 12

A

B

C

D

E