球阀请购发包说明

一、 概况

1、项目名称：12寸600LB/10寸600LB/8寸300LB/4寸900LB/6寸-600LB球阀请购

2、业主（或甲方）：福建福海创石油化工有限公司

3、供应商（或乙方）：

4、地点：福建省漳州市古雷开发区腾龙路86号

二、请购明细：

序号	物编	名称	型号	规格	数量	工况
1	1807020021	球阀	SS ASTM A351 GR.CF3 BODY SS 304L TRIM STELLITE SEATS &SEALS, FULL PORT GEAR OP, API 608 ASME-B16.5, 304L/GRAP GASKET &GRAPHITE PACKING	12 寸, 600LB, CF3，RF	1 台	使用工况：PTA 浆料（ FSC2），设计温度 250℃，设计压力 3.65MPA，操作压力 3.4Mpa，操作温度 235℃。
2	1807020074	球阀	BALL VALVE,10",CL600, RF, SS ASTM A351 GR.CF8 BODY SS304 TRIM STELLITE SEATS & SEALS, FULL PORT GEAR OP, API608 ASME B16.5,304/GRAP GASKET & GRAP PACKING	10 寸, 600LB , CF8，RF	2 台	使用工况：PTA 浆料（ FSC1），设计温度 290℃，设计压力 6.0MPA，操作压力 5.0Mpa，操作温度 264℃。
3	1807046586	球阀	SS ASTM A351 GR.CF8 BODY SS 304 TRIM STELLITE SEATS& SEALS, FULL PORT GEAR OP, API 608 ASME-B16.5, 304/GRAP GASKET &GRAPPACKING	8 寸, 300LB , CF8, RF	2 台	使用工况：PTA 浆料（ FSC3），设计压力 1.7Mpa，设计温度 210℃。操作压力 1.37Mpa，操作温度 194℃。
4	1807020045	球阀	SS ASTM A182 F304 BODYF304L+Ni60 TRIM STELLITE SEATS& SEALS, FULL PORT GEAR OP, API 608 ASME-B16.5, 304/GRAP GASKET & GRAP PACKING	4 寸, 900LB , LF	1 台	主要介质为 PTA 浆料（FS1），设计压力 6.0Mpa,设计温度 290℃，操作压力 5.3Mpa，操作温度 245℃。
5	1807046383	球阀	球阀 6" BALL VALVE CL600, RF,SS,ASTM A351 GR.CF3 BODY SS 304L TRIM STELLITE SEATS&SEALS,FULL PORT GEAR OP,API608 ASMEB16.5,304/GRAP	6 寸, 600LB , CF8，RF	1 台	使用工况：PTA 浆料（ FSC2），设计温度 250℃，设计压力 3.65MPA，操作压力 3.4Mpa，操作温度 235℃。

三、 投标要求：

1、 参选人必须
和销售资质，

2、 要求 PTA 行
锈钢球阀制造

3、 参选单位具
级别制造资质

4、 要求交货期

四、交货地点：

五、技术要求：

1、 阀门的设计

2、 承压件壁厚
预留了足够

3、 阀体采用铸

4、 密封结构采

5、 阀门密封件

6、 阀杆要求高

7、 阀门必须完
规范，球阀

8、 阀门与管道

9、 球阀应为固
压差。

10、 阀门均应为

11、 手动阀门应

12、 阀门阀杆应

13、 所有阀门均
球阀的最大

14、 填料压盖、

15、 尺寸检查和
检查步骤和

16、 装配完成之
螺栓预紧到
SP-55 标准。

17、 除非另有规
使阀门的性
使用寿命。

18、 主要零部件

19、 铭牌

1）制造商

给出下列信

—阀门型号

—公称压力

—公称直径

—出厂日期

—生产商的

2) 铭牌应

3) 铭牌尺

4) 铭牌要

5) 铭牌上

20、 工厂检验

阀门出厂

B16.34 的

API598 标

的情况下

（a）阀体

（b）全压

（c）阀座

（d）阀座

21、为了了解

设备制造过程

证不属于投标

六、其它要求：

1. 详细图纸

2. 报名厂家

3. 质保期为

任何缺陷的

场解决问题

理或更换此

4. 产品包装及

5. 未尽事宜，

PTA 团队

设备管理部