

福建福海创石油化工有限公司

蓄电池设备更新 技术规范书

电气团队:

经办人: 李祺 2023.03.07

设备管理部:

经办人: 王建东
2023.3.9

审核: 陈立 2023.03.07 核准: 赖育顶
2023.3.7

审核: 陈立 2023.3.9 核准: 赖育顶
2023.3.16

2023 年 03 月 07 日

目 录

1 总则	2
2. 运行条件.....	2
3. 设备标准和规范.....	3
4. 技术要求.....	3

1. 总则

1.1 本技术规范适用于福建福海创石油化工有限公司 220kV 总降站 48V 直流通信电源控制屏蓄电池更新项目,提出了该采购项目的主要技术参数、结构、性能、试验、包装、运输及所需技术资料等方面的内容。

1.2 本技术规范中提出了最低限度的技术要求,并未规定所有的技术要求和适用的标准。投标人或制造商应提供一套满足本技术规范 and 所列标准要求的高质量产品及其相应服务。

1.3 投标人或制造商如对本技术规范有异议,应以书面形式明确提出,在征得买方同意后方可对有关内容进行修改。如买方不同意修改,仍以买方意见为准。

1.4 本技术规范所使用的标准如遇与投标人或制造商执行的标准不一致时,按其中要求较高的标准执行。在合同签订后,买方有权因规范、标准、规程等发生变化而提出补充要求。

1.5 本技术规范经买、卖双方确认后作为订货合同的附件,与合同正文具有同等的法律效力。

1.6 本技术规范未尽事宜,由买、卖双方协商确定。

2. 运行条件

2.1 项目简介

厂址:福建省漳州市古雷开发区腾龙路 84 号,投标人或制造商应保证所提供的设备在运输、卸货、搬运、储存、安装和运行中能经得起下列环境条件的考验 且没有损坏 可长期连续运行

2.2 安装地点：220kV 总降站蓄电池室内

2.3 环境温度：

最高气温：

最低气温：

+40℃

-10℃

2.4 最大相对湿度(25℃)：

最低气温

≤90%

日平均：

≤85%

日平均：

7 度

3. 设备标准和规范

3.1 投标人或制造商提供的设备和附件需要满足以下主要标准，包括投标人或制造商向其他厂商购买的所有附件和材料，都应符合标准、规范或准则的要求。

DL/T 637-2019	电力用固定型阀控式铅酸蓄电池
GB/T 19638.1	固定型阀控式铅酸蓄电池第 1 部分：技术条件
GB/T 19638.2	和规格
GB/T 2408-2008	塑料燃烧性能的测定水平法和垂直法

以上所列标准并非全部标准，它仅指出了主要标准。

以上所列标准、规范如与投标人或制造商所执行的标准不一致时，应按较高标准要求执行，且投标人或制造商应充分描述本技术规定与相关标准的不同点。

4 . 技术要求

4.1 电池为阀控式密封铅酸蓄电池(胶体式)。

4.2 蓄电池单体标准(额定)电压为 2V 230Ah。

4.3 外壳和盖材料: 高强度阻燃材料。

4.4 气密性: 应能承受 50kPa 的正压和负压而不破裂、不开胶, 压力释放后壳体无残余变形。

4.5 自放电率应不大于 1%。

4.6 蓄电池设计使用寿命 ≥ 10 年(20℃)。

4.7 蓄电池应无渗漏, 外观无变形、裂纹、污迹、腐蚀及螺母松动等。

4.8 因原有电池柜设计问题, 蓄电池尺寸应满足 GB/T 19638.2 中规格相关要求, 参考尺寸如下表:

序号	电池规格	蓄电池参考尺寸 (mm)	蓄电池架子尺寸 (mm)
1	2V 230Ah	90*183*310	850*600*1300 (两层)

4.9 蓄电池应具有连续输出 $2C_{10}$ 以上短时冲击电流的能力, 其连接部位的极柱、连接材料的强度应有足够的抗冲击能力。

4.10 在环境温度 5-35℃ 范围内, 10h 率容量在第一次循环应达 $0.95C_{10}$, 第三次循环应达 C_{10} , 放电终止电压为 1.87V/只(10h 率放电)。

4.11 蓄电池间的连接件压降应不大于 6mV。

4.12 蓄电池并配备整套的电池间连接件, 连接件应能通过故障电流并绝缘。

4.13 蓄电池应有永久性清晰的极性标记。

4.14 投标人或制造商提供的蓄电池应在 3 个月内生产，且开具附带序列号的原厂证明函。

4.15 蓄电池质保期应为设备到货后 36 个月。

4.16 投标人或制造商提供蓄电池生产厂商应在以下厂商中选择：埃克塞德电源(上海)有限公司、武汉非凡储能电源系统有限公司、荷

贝克电源系统(武汉)有限公司。甘坦世电源系统(上海)有限公司。投标人应如下表所示：

序号	品牌名称	品牌标志	生产厂家
1	荷贝克		荷贝克电源系统（武汉）有限公司
2	阳光		埃克塞德电源(上海)有限公司
3	菲意特		武汉非凡储能电源系统有限公司

5. 资料要求

序号	名称	型号	数量	备注
1	产品合格证明	\	40 份	出厂时数量为本
2	出厂试验报告	\		
3	原厂证明函	\		

6. 供货范围

序号	名称	型号规格	单位	数量	备注
----	----	------	----	----	----

规范书的要求。投标人或制造商将测试记录全部移交给买方代表。

作为验收依据。

9.2 投标人或制造商应提供技术服务。买方将投标人或制造商