A-522中间轴承改造项目发包说明

□□□□□□□□□□

□□□□□□□□□□

□□□

□□□

□□□

□□□□□□小□□做□□□□□□□□□□□□□□小□□赶□□□□□□□□□□□□□□

A-522中间轴承改造项目清单

序号	项目名称	型号	规格	数量	单价	总价	备注
1	A-5 承改造	承改造设计、制造、 、交工资料、性能保	φ 40，材质：1	1套			下 、桨叶、 承座、 套、瓦、拉 固件等材料1套
	A-5 承 瓦 套	整体S ELL E	套：S ELL E 1 瓦：S ELL E	1套			机备件

备注：1、厂家需要提供经 核算 详细的设计改造方案
、厂家设计方案与资质需要经
、产品包装 运输等全 厂家
4、质保 要求为使用 18个月
5、厂家提供整套完整的交工资料