

A-522中间轴承改造项目发包说明

一、项目概况

1.1 项目名称：A-522中间轴承改造项目

1.2 项目地点：XX公司XX车间

1.3 项目内容：中间轴承改造

1.4 项目预算：XX万元

二、发包范围

2.1 发包范围：中间轴承改造工程

2.2 承包范围：中间轴承改造工程

2.3 承包范围：中间轴承改造工程

2.4 承包范围：中间轴承改造工程

三、技术要求

3.1 技术要求：中间轴承改造工程

3.2 技术要求：中间轴承改造工程

3.3 技术要求：中间轴承改造工程

3.4 技术要求：中间轴承改造工程

3.5 技术要求：中间轴承改造工程

3.6 技术要求：中间轴承改造工程

3.7 技术要求：中间轴承改造工程

3.8 技术要求：中间轴承改造工程

3.9 技术要求：中间轴承改造工程

3.10 技术要求：中间轴承改造工程

3.11 技术要求：中间轴承改造工程

3.12 技术要求：中间轴承改造工程

3.13 技术要求：中间轴承改造工程

3.14 技术要求：中间轴承改造工程

四、其他事项

4.1 其他事项：中间轴承改造工程

4.2 其他事项：中间轴承改造工程

A-522中间轴承改造项目清单

序号	项目名称	型号	规格	数量	单价	总价	备注
1	A-5 承改造	承改造设计、制造、 交工资料、性能保	1 套：φ 40，材质：	1套			下、桨 叶、承 座、套、 瓦、拉 固件等材料1 套
	A-5 承 瓦 套	整体S ELL E	套：S ELL E 1 瓦：S ELL E	1套			机备件

备注： 1、厂家需要提供经 核算 详细的设计改造方案
、厂家设计方案与资质需要经
、产品包装 运输等全 厂家
4、质保 要求为使用 18个月
5、厂家提供整套完整的交工资料