

福建福海创石油化工有限公司

E-8301 换热器采购技术要求

一、厂商资质：

1.1 参选单位应具备有效国家质量监督部门颁发的《中华人民共和国特种设备制造许可证》（压力容器），应持有 D1/D2 及以上压力容器设计及制造资质。

1.2 参选单位必须有近五年大型石油化工行业同类型生产装置相近工况条件的换热器制造业绩。

1.3 参选单位注册资金大于等于 5000 万元。

量问题。

1.5 交货周期≤120 天（邮件通知中标日算起）。

二、报名须知/要求：

2.1 参选单位应清楚了解本案的换热器 U 型管设计及制造需要相应管束设计和制造资质，且确认自身资质能符合本案需求；参选单位需根据本案《换热器数据表》技术条件进行初步设计，提供设计草图，明确设备外型尺寸、设备重量、材质和筒体、管板及换热管厚度等主要技术参数。

2.2 参选单位报名需提供营业执照、近五年承制过的相近规格、材质的 U 型管换热器制造业绩及合同扫描件（务必真实有效，福海创有权要求投标商提供相应佐证材料或现场确认）；

三、供货要求：

3.1 供货范围

序号	设备名称	规格型号	主要技术参数	数量
1				1
2	E-8301 氢 E-8301 氢 氧化钠换	按甲方提供的《换 E-8301 热器数据表》进行	材质为 S304; 设计型式: BEU; 设计压力: 壳程 0.6/1.0Mpa、 E-8301	1 台

3.2 本案换热器技术要求

 $L < 3.5\text{m}, D \leq 0.8\text{m},$

3.3 性能保证

质量保证期为交货 18 个月或者运行 12 个月，以先到为准。

四、技术资料交付

技术资料交付清单

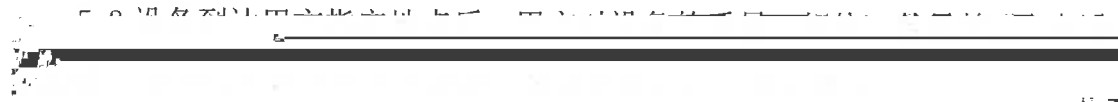
序号	名称	数量	提交日期
1	厂家资质及相关业绩	2C+1E	报名时
2	主要零部件和标准件材质证明	2C+1E	发货时

3	合格证	2C+1E	发货时
4	送货单	2C+1E	发货时
5	换热器数据表	2C+1E	发货时
6	《过程设备设计计算书》	2C+1E	发货时
注：C—纸质资料，E—pdf 版资料。			

五、运输包装、运输及验收

5.1 包装外部的标记应包括的内容有，设备位号、产品名称、型号，数量，识别标志，出厂日期，制造厂名称，重量。

5.2 包装由乙方负责，并负责运送到甲方指定现场。在运输过程中乙方应提供足够的保护措施以防止运输过程中的造成的设备机械损伤。



储运团队

经办：

王通 22.10.31

审核：

王通 2022.10.31

核准：

王通 2022.10.31

设备管理部

经办：

陈建文 2022.11.01

审核：

陈建文 2022.11.01

核准：

王通 22.11.01



福建省石油化学工业设计院有限公司

换热器数据表

翔鹭石化（漳州）有限公司小型项目设计
PTA罐区配制液碱流程优化改造

项目号	G181S-2022056
文表号	G181S-2022056-Y-09
设计阶段	详细设计
日期	2022.04
	1

专 业： 工 艺

编 制： 王光运

校 核： 何洪星 2022.5.31.

审 核：



福建省石油化学工业设计院有限公司

换热与粉料表

项目号: G181S-2022056

文表号: G181S-2022056-Y-09

第 2 页 共 3 页 版次: 0

1	设备名称	氢氧化钠换热器	设备位号	E-8301	设备规格	/
2	设备尺寸		换热面积	10	设备空重/充水重	50
3	总传热面积		有效面积		单台面积	85
4	换热器台数		其中使用	1	设备空重/充水重	50
5	流体流量	总流量	(m ³ /h)			
6	蒸汽	进/出	(k/h)			
7	液	进/出	(k/h)			
8	水蒸汽	进/出	(k/h)			
9	不凝气	进/出	(k/h)			
10	冷却水	进/出	(k/h)			
11	温度	进/出	(°C)	34	44	55
12	管径		(mm)			
13	壳径		(mm)			
14	换热面积		(m ²)			
15	比热	液/汽	(kJ/k·°C)	4.18		3.6
16	热流	液/汽	(W/m ² ·°C)	/		/

17	比热	液/汽	(kJ/k·°C)	4.18		3.6
18	热流	液/汽	(W/m ² ·°C)	/		/

3	总传热面积	/	m ²)	有效面积	/	/	(m ²)	单台面积	85	(m ²)	
4	换热器台数			其中使用	台	备用		台	设备空重/充水重	/	k / 口
换 热 器 性 能 数 据											

5	流体流量	总流量	(m ³ /h)								
6	蒸汽	进/出	(k/h)								
7	液	进/出	(k/h)								
8	水蒸汽	进/出	(k/h)								
9	不凝气	进/出	(k/h)								
10	冷却水	进/出	(k/h)								
11	温度	进/出	(°C)	34	44	55					
12	管径		(mm)								
13	壳径		(mm)								
14	换热面积		(m ²)								
15	比热	液/汽	(kJ/k·°C)	4.18							
16	热流	液/汽	(W/m ² ·°C)	/							

17	比热	液/汽	(kJ/k·°C)	4.18							
18	热流	液/汽	(W/m ² ·°C)	/							

17	比热	液/汽	(kJ/k·°C)	4.18							
18	热流	液/汽	(W/m ² ·°C)	/							

17	比热	液/汽	(kJ/k·°C)	4.18							
18	热流	液/汽	(W/m ² ·°C)	/							

17	比热	液/汽	(kJ/k·°C)	4.18							
18	热流	液/汽	(W/m ² ·°C)	/							

17	比热	液/汽	(kJ/k·°C)	4.18							
18	热流	液/汽	(W/m ² ·°C)	/							

17	比热	液/汽	(kJ/k·°C)	4.18							
18	热流	液/汽	(W/m ² ·°C)	/							

17	比热	液/汽	(kJ/k·°C)	4.18							
18	热流	液/汽	(W/m ² ·°C)	/							

17	比热	液/汽	(kJ/k·°C)	4.18							
18	热流	液/汽	(W/m ² ·°C)	/							

17	比热	液/汽	(kJ/k·°C)	4.18							
18	热流	液/汽	(W/m ² ·°C)	/							

17	比热	液/汽	(kJ/k·°C)	4.18							
18	热流	液/汽	(W/m ² ·°C)	/							

17	比热	液/汽	(kJ/k·°C)	4.18							
18	热流	液/汽	(W/m ² ·°C)	/							

17	比热	液/汽	(kJ/k·°C)	4.18							
18	热流	液/汽	(W/m ² ·°C)	/							

17	比热	液/汽	(kJ/k·°C)	4.18							
18	热流	液/汽	(W/m ² ·°C)	/							

17	比热	液/汽	(kJ/k·°C)	4.18							
18	热流	液/汽	(W/m ² ·°C)	/							

本表数据未经FJPCDI书面允许不得扩散至第三方



福建省石油化学工业
设计院有限公司

换热器数据表

编号:

修改:

第 3 页 共 3 页 版次: 0

设备名称

氢氧化钠换热器

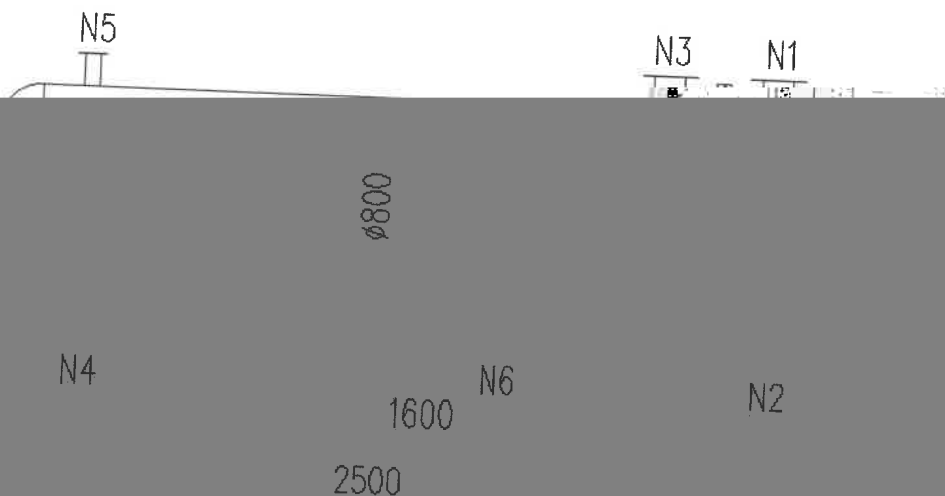
设备位号

E-8301

台数

1

附图 (1)



隔热	材质名称 厚度 (mm) 容重 (kg/m³)	壳侧	管侧	静电接地	数量
符号	公称尺寸 DN	公称压力	管口表 连接标准	密封面形式	用途
N1	DN100	150LB	ASME B16.5	RF	32%氢氧化钠出口管
N2	DN100	150LB	ASME B16.5	RF	32%氢氧化钠入口管
N3	DN100	150LB	ASME B16.5	RF	循环水出口管
N4	DN100	150LB	ASME B16.5	RF	循环水入口管
N5	DN25	150LB	ASME B16.5	RF	壳测放空口
N6	DN25	150LB	ASME B16.5	RF	壳测排污口

