《阀门检[redacted]

《石油化工[redacted]

《工业安[redacted]

《工业金[redacted]

本工程[redacted]

验收规范提供[redacted]

标准及规范，[redacted]

据，若当技术[redacted]

时通知甲方审[redacted]

六. 本[redacted]

6.1. 承包商负责[redacted]

6.2. 本[redacted]包含设[redacted]

监检,所需费用由承包商[redacted]

6.3. 发包商不提供除[redacted]

6.4. 承包商须依发包[redacted]碳钢构件[redacted]行喷砂、油漆，所用油漆用量由承包商自行估[redacted]

6.5. 承包商须负责对[redacted]方可使用。钛材部分管道/设[redacted]

6.6. 所有承插焊口需[redacted]做 RT 检测，检测结果需符合相关规范要求，且不予[redacted]焊缝 100%RT 检测合[redacted]。

6.7. 配管如与现场管[redacted]，并全力配合修改，对设[redacted]要装所需修改钢结构部分[redacted]加工作量，此部分工作量包含在工程整体发包范畴内。

6.8. 承包商须安排专职的材料员对领用的材料[redacted]行保管，领用后的材料如丢失，承包商须负责赔偿。

6.9. 本工程对焊焊接一律氩弧焊打底。所有焊材必须依[redacted]规范。

6.10. 承包商须对焊道、管支撑及其它油漆剥落之处[redacted]行补漆(底漆一道，中间漆二道，面漆二道)。

6.11. 管支撑之任何开孔一律使用钻孔，严禁使用氧气、乙炔切割开孔。

6.12. 地

6.13. 严

6.14. 临

焊点补焊、

6.15. 管

（甲方配合

商需安排人

6.16. 承

装需要，

后确认，如因未确认而到

须自行吸收，不得办理异

6.17. 依图施工，不

中有错误，须及时通知

6.18. 承包商须严

意。

6.19. 焊工对于所施工

对该焊工负责之焊道一查

6.20. 为确保品质，本

10% X-RAY 探伤检验，钛管

6.21. 经 X-Ray 及 PT 检

焊工在同一管线上所焊的

之所有费用，

6.22. 管支撑依现场安装

6.23. 焊工须经发包商检

配合烘条烘箱。对于须开槽焊接之受力件，须

须重

；另焊接时须有适当之设备夹具，防止构件变型，焊道之外观、焊渣、undercut 需处理美观。

6.24. 承包商须委派专职的安全员至现场监工，现场施工需严格依业主环安规定施工，做好防护措施。

6.25. 每日施工须开立动火申请单，核准后方可施工，且须派安全员警戒；管线 Tie-in 的须开工作单，听从操作人员及监工指示。

6.26. 损 夜间 00:30--5:

6.27. 承包商保证运行

6.28. 化或国家现行标

6.29. 相关规范执行

6.30. 考 不作为

七、

7.1. 承 力管道

压力管道 》简称

州市质量

搅商

持证压力

7.2. 具

7.3. 自

7.4. 需

7.5. 具 购物

7. 单位 现场交 工作量，现场实际工作量为准。

八、违约

8.1 承包人违 能在指定 成合约内所有 工 量及 工 质量应 工 工 期有 扣除

8.2 根据工程 是够人力 工 量判断如 安排人力不足时 加人力。

8.3 工程竣工 量标准，承包人必须按照有关验收部门的要求改，使其达到本合同 承担，且发包人有权委托第三方 行整改，所发生的费用由 的工程 中扣除。

8.4 承包人其

（1）现场具 工 条件、且承包人接到开工令后必须开工，否则发包人有权解除合同并要求承包人支付合同总价 10%的违约金。

（2）材料以次充好一经发现须返工，并承担返工费用；若经鉴定可使用，在征得发包人、工程师同意后，可不返工，但承包人需赔偿该产品价差、安装及返工费用、鉴定费用等。出现材料以次充好，一经发现，无论是否返工，除按前 办法处理外，承包人还应按该部分工程价 的 10%支付违约金。

（3）承包人拒不执行合同条 和工程师的书面指令通知的，发包人有权拒付或延付 度 ，由此造成发包人经济损失，承包人应予以赔偿。

九、安全规定

9.1 承包单[redacted]报[redacted]

9.2 承包单[redacted]必[redacted]

9.3 所有到[redacted]

9.4 如发现[redacted]后上[redacted]

9.5 所有[redacted]

9.6 现场[redacted]

9.7 所有[redacted]入现场作业人员必须安全着[redacted]

十. 报价内容：

报[redacted]单及 WPS、[redacted]、吊装方[redacted]、人员[redacted]

检告知所[redacted]费用由承包方[redacted]行负责）公司业绩。

详如附件[redacted]价单。

本工程采[redacted]总价承包，本工程一经决标，不得以任何理[redacted]要求追加单价，本工程不得[redacted]包[redacted]分包，如[redacted]分包，须符合当地法令及经本公司同意。

还须包含[redacted]列费用：

a) [redacted]完成本工程所需的[redacted]工费、材料费、机械费、脚手架搭设费、入场材料复验检测、管理费[redacted]润等全部费用（不包含保温费用）。

b) [redacted]本[redacted]程除附件[redacted]工所列甲供材料外，其[redacted]材料（包[redacted]需[redacted]一切辅助[redacted]具（吊车、机械、脚手架等）均[redacted]方验收合[redacted]后[redacted]可使用、并提供相关质量证明材[redacted]

c) [redacted]施工所需耗材[redacted]工具均由承包方自行解决发包方[redacted]

d) 发包方现场提[redacted]电源，承包方开出用电申请作业[redacted]工接电。

e) 阀门及管道[redacted]施工材料运输（含运输车辆费用、[redacted]排[redacted]装，所需费用由承包方负责，包含拆除设[redacted]运至甲方指定地点（[redacted]）卸货。

f) 阀[redacted]等需按国家规范要求[redacted]行耐压及密封试验，（此部分工作量属于本发包范围内不予追[redacted]）。

） 本[redacted]程所有活套法兰要求安装前完成除锈刷漆工作（此工作量及所需油漆为承包商自行负责）。

h) [redacted]施工完成以后现场废料垃圾清理至甲方指定位置。

i） 钛

焊

焊

加

j） 现

分

十一. 工期

初步

工日期为

检修期间

所产生之

十二. 附件

附件 1. 承揽工作量及报价清单

附件 2. 管道单线图

附件 3. 承揽商安全管理

CAT

序号	项目内容	规格	工作量	单位	报价	[redacted]	备注
一、CATOX系统部分管道更换材质							
1	VTA1-5808预制	20″10mm	440	DB			5月检修前
2	VTA1-5808拆装现场焊接	20″10mm	120	DB			5月检修
3	VTA1-2436A预制	24″12mm	192	DB			5月检修前
4	VTA1-2436A拆装现场焊接	24″12mm	72	DB			5月检修
5	VTA1-5801预制	20″10mm	420	DB			5月检修前
6	VTA1-5801拆装现场焊接	20″10mm	240	DB			5月检修
7	VTA1-5802预制	28″14mm	280	DB			5月检修前
8	VTA1-5802拆装现场焊接	28″14mm	112	DB			5月检修
9	VTA1-5803预制	16″8mm	80	DB			5月检修前
10	VTA1-5803拆装现场焊接	16″8mm	32	DB			5月检修
11	FA-1562预制	12″7mm	48	DB			5月检修前
12	FA-1562拆装现场焊接	12″7mm	24	DB			5月检修