



福
FUJ

福建

BC1/BC2/E

动纠

团队编制:

2020.

设备管理部经

一、
二、
三、
乙方

命

包

四、

GB1

GB1

GB9

GB/T

GB5

DL/T

DLJ

GB/T

GB9

JB/Z

GB1

GB1

GB1

GB/T

GB9

GB8

GB/T

JB/T

JB1

JB/Z

JB3

JB2

JB7

JB4

《中

《中

上

五、

(1)

招

加

(2)

合

(3)

(ww

C6

置

马

头

5/E

道

机

机

机

几

几

几

几

一

包

条

逢

用

置

合

合

我

的

反

包

图

支

力

几

支

等

以

最

沙

证

来

在

的

大

司

机

机

机

机

机

机

机

机

机

机

机

机

若为失信被
果截图。
(4) 供应范
面、供货范
(5) 具有投
司的子公司
位的均
(6) 与招
(7) 报价时
六、备件范
6.1、供货范
发、方输煤
伤较大，一
甚至造成皮
需要安装智
运行。
(1) 本次投
下的材料供
外头投
机
输送号
编
1
BC 45
2
BC 45
6
BC 20
8
BC 10
皮
堆料
带 45
(2) 供
带料所
皮。应
散用产
证甲方
经审核
规范书
规如与
准供应

输送号 编	机	额 定 量
1 BC		45
2 BC		45
6 BC		20
8 BC		10
皮 堆料 带		45

以修订后版本

(4) 供应商

装、调试、试

版本。

(5) 在签订

料生产之前，

(6) 本技术

等的法律效力

(7) 供应商

应保证采购方

(8) 交货日

工作，并在交

(9) 皮带机

序号	
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	配套
10	M16×

(10) 开车

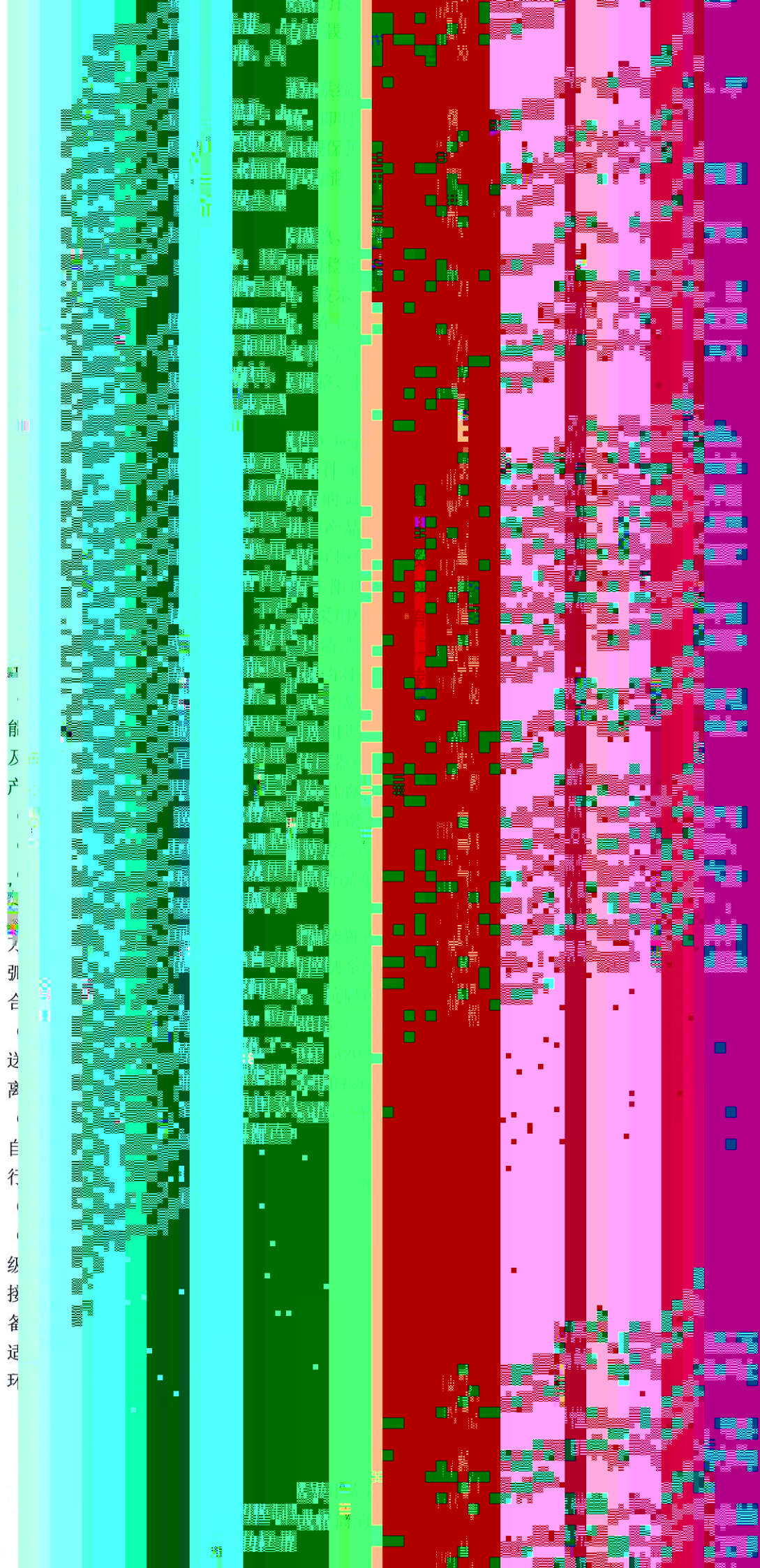
序号	名称
1	锥形
2	锥形
3	锥形
4	锥形
5	锥形
6	锥形
7	电纠
8	电纠

6.2. 技术要求:

(1) 全自动智

盒、伺服传动

铜光透设计并修修在制数型远偏置机纠1.2防 $\geq$ (2)(3)镀执有处(4)及杉316(8)年(6)边防靠自扣(2)采研转



1	水泥	42.5	m³	100	
2	砂	中砂	m³	200	
3	石子	5-25mm	m³	150	
4	钢筋	Φ12	kg	500	
5	模板	18mm厚	m²	100	
6	人工	综合工日	工日	100	
7	机械	混凝土泵车	台班	10	
8	材料	商品混凝土	m³	100	
9	人工	抹灰工	工日	50	
10	材料	水泥砂浆	m³	10	
11	人工	木工	工日	20	
12	材料	木材	m³	5	
13	人工	油漆工	工日	10	
14	材料	油漆	kg	100	
15	人工	电焊工	工日	5	
16	材料	焊条	kg	50	
17	人工	架子工	工日	10	
18	材料	钢管	m	100	
19	人工	搬运工	工日	10	
20	材料	石子	m³	50	
21	人工	普工	工日	20	
22	材料	水泥	t	10	
23	人工	砌筑工	工日	10	
24	材料	红砖	m³	100	
25	人工	抹灰工	工日	10	
26	材料	水泥砂浆	m³	10	
27	人工	木工	工日	10	
28	材料	木材	m³	5	
29	人工	油漆工	工日	10	
30	材料	油漆	kg	100	
31	人工	电焊工	工日	5	
32	材料	焊条	kg	50	
33	人工	架子工	工日	10	
34	材料	钢管	m	100	
35	人工	搬运工	工日	10	
36	材料	石子	m³	50	
37	人工	普工	工日	20	
38	材料	水泥	t	10	
39	人工	砌筑工	工日	10	
40	材料	红砖	m³	100	
41	人工	抹灰工	工日	10	
42	材料	水泥砂浆	m³	10	
43	人工	木工	工日	10	
44	材料	木材	m³	5	
45	人工	油漆工	工日	10	
46	材料	油漆	kg	100	
47	人工	电焊工	工日	5	
48	材料	焊条	kg	50	
49	人工	架子工	工日	10	
50	材料	钢管	m	100	
51	人工	搬运工	工日	10	
52	材料	石子	m³	50	
53	人工	普工	工日	20	
54	材料	水泥	t	10	
55	人工	砌筑工	工日	10	
56	材料	红砖	m³	100	
57	人工	抹灰工	工日	10	
58	材料	水泥砂浆	m³	10	
59	人工	木工	工日	10	
60	材料	木材	m³	5	
61	人工	油漆工	工日	10	
62	材料	油漆	kg	100	
63	人工	电焊工	工日	5	
64	材料	焊条	kg	50	
65	人工	架子工	工日	10	
66	材料	钢管	m	100	
67	人工	搬运工	工日	10	
68	材料	石子	m³	50	
69	人工	普工	工日	20	
70	材料	水泥	t	10	
71	人工	砌筑工	工日	10	
72	材料	红砖	m³	100	
73	人工	抹灰工	工日	10	
74	材料	水泥砂浆	m³	10	
75	人工	木工	工日	10	
76	材料	木材	m³	5	
77	人工	油漆工	工日	10	
78	材料	油漆	kg	100	
79	人工	电焊工	工日	5	
80	材料	焊条	kg	50	
81	人工	架子工	工日	10	
82	材料	钢管	m	100	
83	人工	搬运工	工日	10	
84	材料	石子	m³	50	
85	人工	普工	工日	20	
86	材料	水泥	t	10	
87	人工	砌筑工	工日	10	
88	材料	红砖	m³	100	
89	人工	抹灰工	工日	10	
90	材料	水泥砂浆	m³	10	
91	人工	木工	工日	10	
92	材料	木材	m³	5	
93	人工	油漆工	工日	10	
94	材料	油漆	kg	100	
95	人工	电焊工	工日	5	
96	材料	焊条	kg	50	
97	人工	架子工	工日	10	
98	材料	钢管	m	100	
99	人工	搬运工	工日	10	
100	材料	石子	m³	50	

序号	服务内容
1	服务业绩
2	质量保障
3	交易期
4	技术先进性
5	商务1
6	报价

以上、质
1. 派
2. 如
3. 件。

经若放定选
推入候
动技税高基（个以收1
交根技利1
题不书
80
评价合列后PF式②值③
的，
完有1
方